



# #Días sin Carro

**Decreto 030 del 21 de Enero 2020**

¿Sabes por qué  
implementaremos  
el día sin carro en  
el Distrito de  
Santa Marta?



Reduzcamos  
**CO<sub>2</sub>**

# #Días sin Carro

28 ENERO 2020



## EL CO<sub>2</sub> Y EL CAMBIO CLIMÁTICO

La concentración atmosférica de CO<sub>2</sub> ha sufrido un considerable aumento en el siglo XX, especialmente en sus últimas décadas. Antes del comienzo de la revolución industrial la concentración de CO<sub>2</sub> en la Atmósfera era de unas 280 partes por millón y a principios del siglo XXI alcanza los 370 ppm.

Se considera que el incremento de la concentración de gases efecto invernadero (GEI) en la atmósfera terrestre está provocando alteraciones en el clima. El principal gas de efecto invernadero es el dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>).

## EFFECTOS EN LA SALUD

La Organización Mundial de la Salud estimó que una de cada nueve muertes en todo el mundo es el resultado de condiciones relacionadas con la contaminación atmosférica.

La Conferencia Nacional de Legislaturas Estatales de Estados Unidos (NCSL) señala que más de 10.000 personas requieren tratamiento médico cada año en ese país debido a la asfixia por CO<sub>2</sub>; 500 personas fallecen anualmente producto de ello y alrededor de la mitad de las muertes por asfixia accidental con CO<sub>2</sub> corresponde a inhalación de humo proveniente de incendios.





- El principal efecto que produce el CO<sub>2</sub> es la asfixia por desplazamiento del oxígeno.
- Irritación aguda de los ojos y de las vías respiratorias. conjuntivitis irritativa.
- Reducción de la capacidad pulmonar y agotamiento respiratorio.
- Desarrollo de problemas respiratorios y cardiovasculares.
- Población vulnerable: Niños menores a 5 años y mayores de 65 tienen mayor prevalencia, y de los antecedentes de enfermedad cardiorrespiratoria.

### NIVEL MUNDIAL

Los niveles de gases de efecto invernadero alcanzaron un nuevo récord en 2018, un año en el que los niveles de dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) llegaron a 407,8 partes por millón (ppm), frente a las 405,5 ppm de 2017, según datos del boletín de gases de efecto invernadero (GEI) de la Organización Meteorológica Mundial (OMM).

Así mismo, en cuanto a la generación de GEI, los sectores con más peso son:



Agricultura

**10%**



Industrias

**19%**



Electricidad

**21%**



Transporte

**26%**



## NIVEL NACIONAL

De acuerdo con el Inventario Nacional de Emisiones de Gases Efecto Invernadero elaborado por el Ideam, Colombia aumentó 15% sus emisiones de CO<sub>2</sub> en los últimos 20 años al pasar de 245 millones toneladas en 1990 a 281 millones de toneladas en 2010.



Las últimas cifras de emisión son de 2012 cuando el país generó 178.258 millones de toneladas de CO<sub>2</sub>, de las cuales 44% las produjo el sector de la energía. De ahí, el transporte representó 38,3% de las emisiones: el terrestre significó 32,5%, y la aviación, ferrocarriles y navegación, el 5,7% restante.

Colombia se sitúa en el puesto 5 de emisiones GEI entre 32 países de Latinoamérica y El Caribe. Así mismo, las emisiones GEI de Colombia corresponden aproximadamente al 0,4% del total de emisiones mundiales.

## Generación de CO<sub>2</sub> en Colombia



Trans. Aéreo,  
ferrocarril y  
navegación

**5,7%**



Trans. Terrestre

**38,3%**



Sector Energía

**44%**





## NIVEL DISTRITAL

Según los registros de los vehículos matriculados en el Distrito de Santa Marta, hasta la fecha del 2018, había 60.000 vehículos y se estima según la Secretaria de Movilidad que circulan por las vías de la ciudad alrededor de 40.000 vehículos foráneos, para el análisis de la flota vehicular existente en el Distrito de Santa Marta, se tuvo en cuenta la información Del plan de movilidad, contrato interadministrativo No.1088 del 4 de agosto de 2017. De este plan se pudo obtener que el porcentaje de vehículos particulares livianos es de 32%, vehículos taxis con el 21% y motocicletas con el 39%, además se logró determinar que el 52,95% de los rodantes viajaba solo el conductor, y el 32,81% viajaba el conductor con un pasajero u ocupante, lo que representa un índice de ocupación de 1,65 pasajeros por vehículo.

Según el Inventario de Emisiones del Distrito de Santa Marta, realizado por el DADSA en el 2018:

- Los automóviles del distrito emiten el 42% de Óxidos de nitrógeno NOx seguido de los camiones con un 27.8% y de los buses con un 23.9% lo cual se debe al uso de diésel como combustible.
- Por otra parte, automóviles es la categoría con el mayor aporte a las emisiones de CO2 con un 41%, seguida por los camiones con un 26% y los buses con un 25%.
- En ese sentido, la categoría de automóviles realiza el mayor aporte en las emisiones en la mayoría de los contaminantes con 20042,39 Ton/año de CO y 1241,34 Ton/año de NOx, siendo superado únicamente en las emisiones de material particulado por la categoría de buses y camiones, lo cual se debe a que estos se caracterizan por la utilización de diésel.

Este 28 de Enero de 2020



## Circularán



**62.585**  
Vehículos  
saldrán de  
circulación



**672**  
Buses



**3485**  
Taxis



**No habrá  
pico y placa  
para los taxis**

Inicia **7:30 am** | Finaliza **5:00 pm**

únete a esta campaña  
**ecoamigable**  
con la ciudad

Te invitamos a que utilices medios de transporte alternativos como:



Patineta



Scooters



Mono Patin



Bicicleta



Patines

# adssa

DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DISTRITAL DE LA SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL



 (301) 593 6801

 [info@dadsa.gov.co](mailto:info@dadsa.gov.co)

 Calle 16 #14a-08 Barrio Cundi

Santa Marta D.T.C.H. - Colombia

   @Dadsasm

WWW.DADSA.GOV.CO